



# FabPro™ 1000 프린터

합리적인 가격, 품질 및 속도를 겸비한  
엔트리 레벨 산업용 3D 프린터

엔지니어링 및 보석 가공 분야에서 가장 이상적인 FabPro 1000은 소형 부품의 원형 제작 및 양산급 생산을 위해 다양한 소재, 빠른 속도, 놀랄만큼 저렴한 운영 비용, 그리고 타의 추종을 불허하는 간편한 사용 이점으로 고품질 부품을 생산합니다.

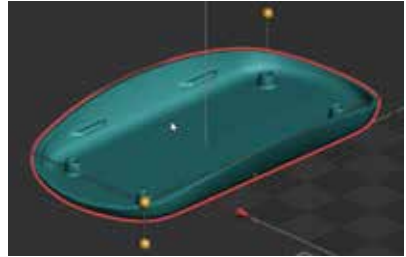
# FabPro™ 1000

엔트리 레벨 산업용 3D 프린터



## 새로운 생산성의 기준

FabPro1000은 경쟁 제품 대비 정밀도, 탁월한 표면 조도로 고품질의 부품 생산이 가능합니다. 또한, 경쟁사 대비 3배 이상의 프린터 속도로 생산성 향상에 기여하는 솔루션입니다.



## 시작에서 완성까지 간편한 솔루션

프린팅 준비작업에서 작업 과정 관리 및 모니터링 일체를 3D Sprint™의 워크플로에 따라 간편하게 빌드 플레이트 및 소재 교체 또한 신속하고, 후처리 과정 또한 간편하게 지원하는 솔루션



## 엔지니어링급 강도

이 데스크톱 3D 프린터는 작지만 산업용 기준에 준하는 내구성과 안정성을 가지고 있습니다. 산업 요구에 따른 전문가급 품질 제품을 생산할 수 있는 엔지니어링 프린터입니다.



## 합리적인 비용

FabPro 1000은 재료 효율성과 생산 일관성을 위해 최적설계된 프린터로 3D 새제품 제작과 소형 엔지니어링 부품 양산을 희망하는 산업계를 위해 합리적인 가격으로 사용 접근성을 높여 산업계에서 3D 프린터의 대중화를 선도하는 제품입니다.

# 애플리케이션 용도에 최적화된 고품질 소재

강성의 엔지니어링 플라스틱에서 주조용 재료에 이르기까지,  
FabPro 1000 소재는 품질과 가공 정도를 고려하여 설계되었습니다.



## FABPRO TOUGH BLK

FABPRO TOUGH BLK 재료는 기능성 시제품 제작 및 생산용 부품 제작을 위한 강성의 플라스틱 재료입니다. Tough BLK는 이외에도 다양한 소형 엔지니어링 부품의 기능성 구현 용도로 활용이 가능하며, 엔지니어 누구나 손쉽게 데스크톱에서 신속한 시제품 제작을 가능합니다.

## FABPRO PROTO GRY

FABPRO PROTO GRY 소재는 산업계의 다양한 애플리케이션 분야에 활용이 가능한 범용 플라스틱 소재입니다. 특히 정밀 형상 구현이 가능하고, 추가적인 후처리 공정이 없이도 신속하게 고품질의 시제품 및 모형 제작이 가능합니다.

## FABPRO JEWELCAST GRN

FABPRO JEWELCAST GRN 소재는 캐스팅이 가능한 주조용 소재입니다. 특히 미세형상 구현 및 표면 조도가 탁월해서 고품질의 보석류의 주조용 원형 제작에 적합한 소재입니다. 주조 작업 시 산화 잔여물 및 가스 발생이 미비하여 고품질의 주조 결과물을 생산해 낼 수 있습니다. 맞춤형 보석 제작 또는 고품질 조도의 미세한 정밀 부품 성형을 지원하는 소재입니다.

---

## 부속품

- **마감 세척 키트**(프린터와 함께 포함됨)  
프린팅 성형 부품의 세척\* 프린터 소재 탱크 및 커버 세척 장비 부품 세정 브러쉬와 일반 툴 세트
- **LC-3D Print Box : UV-경화장비**  
프린팅 성형 부품의 후처리 장비 중 하나로 부품의 최종 마무리 작업을 지원하는 UV 경화장비
- **LC-3D Mixer**  
광경화 복합 소재의 품질관리 일환으로 소재의 전반적인 혼합 상태를 관리해주는 자동 교반 장비



\*이소프로필 알코올이나 청소에 필요한 다른 세정제를 포함하지 않습니다.

시스템 속성	
프린터 크기	43 x 43 x 61.2 cm (16.9 x 16.9 x 24.1 in)
무게	37.5 kg (82.67 lbs)
인터페이스	Ethernet connection USB (direct printing)
소프트웨어	3D Sprint™
전원 입력 프린터 어댑터 사용	24V DC, 3.75A 100-240V AC, 2A, 50/60 Hz
포장 크기	62 x 62 x 101 cm (24.5 x 24.5 x 39.75 in)
포장 무게	55 kg (121 lbs) (including pallet)

프린팅 사양	
제작 크기	125 x 70 x 120 mm (4.92 x 2.76 x 4.72 in)*
픽셀 피치	65 microns (0.0025 in) (390.8 effective DPI)
적층 두께	30-50 microns (0.0012 to 0.002 in) (material dependent)
파장	405nm

작동 환경	
온도	18-28°C (64-82°F)
습도(RH)	30-70%

FabPro 1000 소재옵션	
<b>FabPro Proto GRY</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 불투명 회색 플라스틱 소재로 다용도 애플리케이션에 적합, 특히 산업용 애플리케이션에 적합</li> <li>• 산업 응용 분야에 이상적으로 적합함</li> </ul>
<b>FabPro Tough BLK</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 검정색 플라스틱 소재로 강성의 기능성 부품 제작에 적합</li> </ul>
<b>FabPro JewelCast GRN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 녹색의 캐스팅용 소재로, 소형, 미세 성형에 적합하며 특히, 보석가공의 원형 제작 및 기타 산업용 캐스팅 목적에 적합</li> </ul>

\* 최대 부품 크기는 다른 요인들 중 형상에 따라 달라집니다.



(주) 쓰리디시스템즈코리아  
서울시 강남구 역삼동 선릉로 525 인포스톡빌딩  
02. 6262. 9929  
www.3dsystems.com

©2018 by 3D Systems, Inc. All rights reserved.  
사양은 사전 통지 없이 변경될 수 있습니다. 3D Systems 및 3D Systems 로고는 등록 상표이며 FabPro는 3D Systems, Inc의 상표입니다.